

关于举办 2020 年职业院校“数控机床装调与维修技术”

教师技能培训班的通知

各相关院校：

伴随《中国制造 2025》的逐步落实，智能制造与职业教育需要深度融合，职业院校专业师资队伍建设成为职教领域共同关注的焦点和难点。为提高专业教师教育教学水平和创新能力，提升应用型教学资源的能力和利用，服务制造强国战略，促进装备制造类专业教学资源共建共享，让教师们有机会学习、总结和交流，浙江亚龙教育装备研究院拟组织举办 2020 年职业院校“数控机床装调与维修技术”教师技能培训班。现将有关事项通知如下：

一、培训对象：

各相关院校“数控”相关专业教师及实训指导教师，为保证培训质量，每期限报 24 人（额满即止）。

二、培训时间及地点：

期别	报到时间	培训时间	报名截止	培训地点
第一期	3 月 11 日	3 月 12 日-18 日	3 月 1 日	温州大学瓯江学院亚龙学院 温州市永嘉工业园区 (瓯北街道园区大道、林浦路交叉口)

三、培训内容及安排

时间	课程内容	课时
第一天	报到	/
第二天	开班 ① 亚龙数控设备介绍 ② 熟悉和认识机床各部件 ③ 数控系统接口定义 ④ I/O、放大器、电机各接口定义 ⑤ 熟悉硬件结构及接口连接 ⑥ 数控机床原理图识图学习 ⑦ 电气设计绘图（Solid Center 软件）	6
第三天	① 启动、停止、急停原理的介绍 ② 伺服进给模块控制原理的介绍 ③ 冷却模块控制原理的介绍 ④ 其他模块控制原理的介绍 ⑤ 数控机床硬件故障讲解 ⑥ Solid Center 三维数字化建模	6
第四天	① 副柜主电路的接线 ② 副柜功能模块的接线 ③ 数控系统的数据备份 ④ 机床基本功能操作 ⑤ 系统各画面介绍	6

第五天	① I/O 模块的介绍 ② I/O 模块地址分配 ③ 行程限位及回零的方式介绍 ④ 常用参数的基本介绍 ⑤ 伺服轴参数调试	6
第六天	① 手轮参数的调试 ② 主轴参数的调试 ③ 数控系统参数故障讲解 ④ PMC 的结构介绍 ⑤ PMC 各画面的操作方法 ⑥ 在数控系统上进行 PMC 的修改与编辑	6
第七天	① 基本指令、功能指令的介绍与使用 ② PMC 程序的识读 ③ 机床冷却，润滑功能的编写 ④ 机床选择方式的讲解及编程练习 ⑤ 机床其他功能编写讲解	6
第八天	技能鉴定	6

*备注：（1）培训实训平台采用亚龙 YL-569/569A 系列数控车床实训设备、Solid Center 三维设计软件
（2）以上内容供参考，课程安排以报到时分发为准；

四、培训发证：

培训结束后，将组织学员进行“（数控）机床装调维修工”等级（三级/高级工）技能鉴定，考核合格者颁发相应的职业资格证书。参加考证的学员，需要填写“永嘉县国家职业资格培训鉴定申请表”（见附件四），并按表格内容携带相关资料及证件，经考核合格后颁发机床装调维修工职业资格鉴定证书（三级/高级工）。

报名条件（具备以下条件之一者，均可报名）：

（1）取得本职业或相关职业四级（中级工）职业资格证书（技能等级证书）后，累计从事本职业或相关职业工作 5 年（含）以上。

（2）取得本职业或相关职业四级（中级工）职业资格证书（技能等级证书），并具有高级技工学校、技师学院毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）；或取得本职业或相关职业四级（中级工）职业资格证书（技能等级证书），并具有经评估论证、以高级技能为培养目标的高等职业学校本专业或相关专业毕业证书（含尚未取得毕业证书的在校应届毕业生）。

（3）具有大专及以上学历本专业或相关专业毕业证书，并取得本职业或相关职业四级（中级工）职业资格证书后（技能等级证书），累计从事本职业或相关职业工作 2 年（含）以上。

五、相关费用

1. 不参加技能鉴定：培训费 4000 元/人/期（含教材资料、实训损耗、住宿费等）；
2. 参加技能鉴定：培训费 5000 元/人/期（含教材资料、实训损耗、住宿费等）；

3. 缴费方式：对公汇款 或 现场刷卡；

账户名：浙江亚龙教育装备研究院； 开户行：中国银行永嘉瓯北支行； 账号：388363159046

汇款缴费的学员，需在报到前 5 个工作日内将培训费汇入以上账户；并在报到时请携带汇款回执单（复印件）以便财务核对；

4. 往返交通费由学员回原单位报销；

5. 食宿统一安排, 双人标间拼房, 如需单住需补交房费差价。

六、报名方式：

请有意参加培训者，认真填写《2020 年职业院校“数控机床装调与维修技术”教师技能培训班报名回执》（见附件一或在亚龙网站 www.yalong.cn-培训服务-培训专题中下载），[并发送邮件 yalongpx@163.com](mailto:yalongpx@163.com)。报名最终以邮件为准，不接受电话报名。

联系人：0577-67987606；陈少珍 18105777106、史玉苹 18105777110；

七、附件：

1. 报名回执表
2. 接站安排
3. 报到路线
4. 职业资格培训鉴定申请表



附件一：报名回执

2020 年职业院校 “数控机床装调与维修技术” 教师技能培训班报名回执

(请将信息填写完整并发送至报名邮箱 yalongpx@163.com)

单位名称				联系地址	
姓名	性别	职务	手机/电话	E-mail	身份证号
贵校是否已购买亚龙数控机床/车床设备：已购买 ☐ ，未购买 ☐ ，计划购买 ☐ 选择：请打“√”；					

注：报到时请携带本人近期 2 寸照片 2 张（如参加技能鉴定请携带 4 张）

附件二：接站安排

培训报到当天，安排在温州南动车站、温州龙湾机场统一接站，具体发车时间如下：

温州南动车站：下午 14:00 站点出发；下午 16:40 站点发车

温州龙湾机场：下午 13:30 机场出发；下午 16:00 机场出发

也可选择报到路线自行前往，请提前与会务人员联系对接。

附件三：报到路线

● 动车

(1) 温州南站：

① 出站乘 30 路至瓯北三中下车即到；(06:00-18:00 约 1 小时/趟)

② 出站乘 B1 路到双屿客运中心，转 80 路公交--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

(2) 永嘉站：出站乘 202 路--报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

● 飞机：

① 机场公交站乘 73 路--景屿路口，转 30 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

② 机场公交站乘 41 路--安澜亭码头，渡轮--瓯北码头，乘 103 路--亚龙智能（瓯北三中）即到；

● 火车：

(火车站广场) 乘 51 路大站快线 (6:40-16:40) --报喜鸟工业园，转 103 路公交--亚龙智能（瓯北三中）即到；

附件四：

国家职业资格鉴定申请表

报名序号：

姓名		性别		出生日期		贴照片处 1、免冠 2 寸白底证件照 2、相片尺寸： 48X33mm 3、头部尺寸： 宽：21-24mm 长：28-33mm
考生来源	企业 ☐ 社会 ☐ 学校 ☐ 部队 ☐ 其他 ☐					
文化程度 (附复印件)	小学 ☐ 初中 ☐ 职高 ☐ 高中 ☐ 高技 ☐ 技校 ☐ 中专 ☐ 高职 ☐ 大专 ☐ 本科 ☐ 硕士 ☐ 博士 ☐ 其他 ☐					
证件类型	身份证 ☐ 军官证 ☐ 香港证件 ☐ 澳门证件 ☐ 台湾证件 ☐ 外国护照 ☐					
证件号码 (附复印件)			户籍所在地			
户口性质	本市城镇 ☐ 本市农村 ☐ 非本市城镇 ☐ 非本市农村 ☐ 台港澳人员 ☐ 外籍人员 ☐					
单位名称				邮政编码		
通讯地址				联系电话		
手机号码			电子邮箱			
现职业等级 或职称等级	职业资格：无等级 ☐ 五级 ☐ 四级 ☐ 三级 ☐ 二级 ☐ 一级 ☐ 职 称：初级职称 ☐ 中级职称 ☐ 高级职称 ☐ (须附上证书复印件)					
申报职业			申报级别	五级 ☐ 四级 ☐ 三级 ☐ 二级 ☐ 一级 ☐		
考试类型	新考 ☐ 补考 ☐		考核科目	理论 ☐ 技能 ☐ 外语 ☐ 综合评审 ☐		
本职业 工作 年限 证明	专业工龄证明 申请人_____在本单位_____岗位工作，已满 年，同意报考_____相应等级职业资格鉴定，特此证明。 工作单位（盖章） 年 月 日					
申请人 承诺	1. 本人自愿申报职业技能鉴定考试，本表所填写的内容和提交的材料准确无误，真实有效； 2. 本人自愿遵守职业技能鉴定相关规定； 3. 如填写的信息虚假不实，愿意承担取消职业技能鉴定资格和其他法律责任。 本人确认并承诺上述条款。 申报人签字：_____年 月 日					
培 训 单 位	该考生已经完成国家 职业标准上规定的有关培 训（共_____学时）。 (盖章)	鉴 定 所 站	经审核，该生所报材料 属实。所提交复印件与原件 相符。经审核，已符合报名 资格。 (盖章)	鉴 定 中 心	审批通过 ☐ 未达申报要求 ☐ (盖章)	